

六角穴付き止めねじ（ねじの規格）

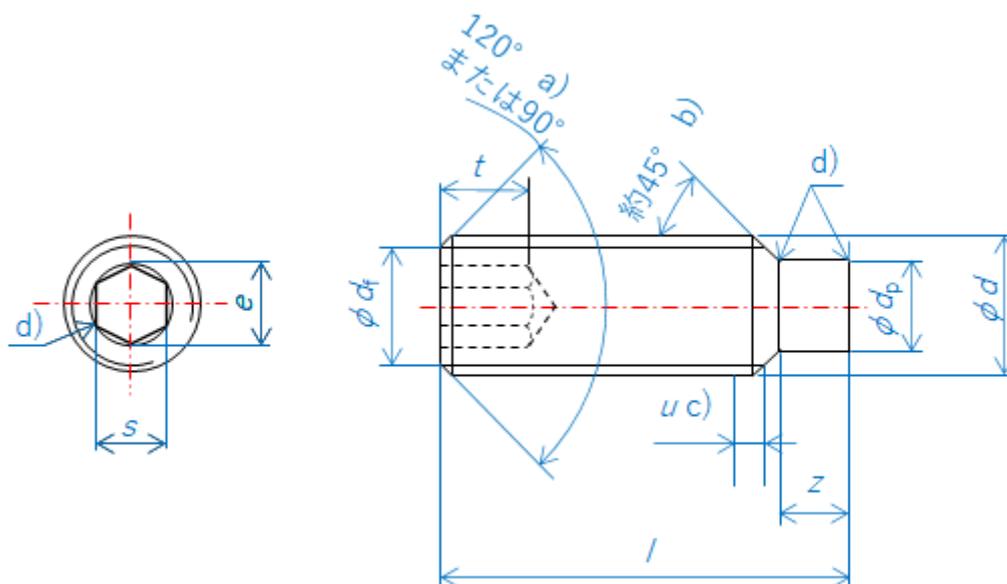
表5 六角穴付き止めねじ-棒先の寸法（M12-M24）

単位 mm

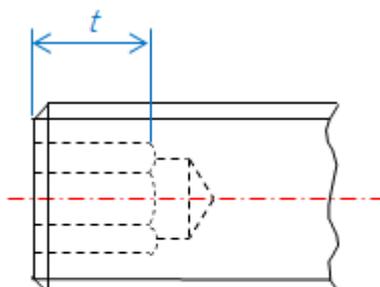
ねじの呼び(d)		M12	M16	M20	M24	
ねじのピッチ(P)		1.75	2.0	2.5	3.0	
d_p	最大	8.50	12.00	15.00	18.00	
	最小	8.14	11.57	14.57	17.57	
d_f		ほぼおねじの谷の径				
e	最小	6.863	9.149	11.429	13.716	
s	呼び	6	8	10	12	
	最大	6.14	8.175	10.175	12.212	
	最小	6.02	8.025	10.025	12.032	
t	最小	d)	4.8	6.4	8	10
		e)	8	10	12	15
z	短い 棒先	最大	3.25	4.3	5.3	6.3
		最小	3.00	4.0	5.0	6.0
	長い 棒先	最大	6.3	8.36	10.36	12.43
		最小	6.0	8.00	10.00	12.00
l		(参考)				
呼び 長さ	最小	最大	1000個当たりの概略質量・単位 kg (密度：7.85 kg/dm ³)			
12	11.65	12.35	6.06			
16	15.65	16.35	8.94	15		
20	19.58	20.42	11	20.3	28.3	
25	24.58	25.42	14.6	25.1	38.6	55.4
30	29.58	30.42	18.2	31.7	45.5	69.9
35	34.5	35.5	21.8	38.3	55.8	78.4
40	39.5	40.5	25.4	44.9	66.1	92.9
45	44.5	45.5	29	51.5	76.4	107
50	49.5	50.5	32.6	58.1	86.7	122
55	54.4	55.6	36.2	64.7	97	136
60	59.4	60.6	39.8	71.3	107	151

d) 茶色に塗りつぶしを施した呼び長さのねじに適用する

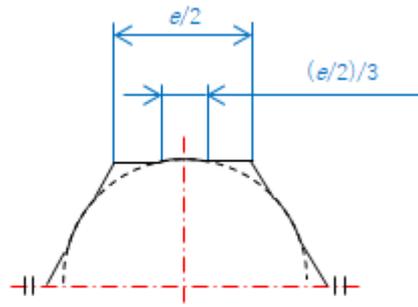
e) 茶色に塗りつぶしを施していない呼び長さのねじに適用する
 出典 日本産業規格 JIS B 1177-1: 2007 「六角穴付き止めねじ」



六角穴の底は、次の形状
 (キリ加工)でもよい。



キリ加工の場合、ドリル穴の残りは、
 六角形の辺の長さ (e/2) の1/3を
 超えてはならない。



- 注a) 呼び長さが表5に示す階段状の茶色で塗りつぶしたものは、120°の面取りを付ける。
 b) 約45°の角度は、おねじの谷の径より下の傾斜部に適用する。
 c) 不完全ねじ部 $u < 2P$
 d) わずかな丸みを施す。
 e) 六角穴の口元には、わずかな丸みまたは面取りがあってもよい。

図4 六角穴付き止めねじ-棒先

出典 日本産業規格 JIS B 1177-1: 2007 「六角穴付き止めねじ」