

六角穴付き止めねじ（ねじの規格）

表7 六角穴付き止めねじ-くぼみ先の寸法（M8-M24）

単位 mm

ねじの呼び( $d$ )		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
ねじのピッチ( $P$ )		1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	
$d_z$	最大	5.0	6.0	8.00	10.00	14.00	16.00	
	最小	4.7	5.7	7.64	9.64	13.57	15.57	
$d_f$		ほぼおねじの谷の径						
$e$	最小	4.583	5.723	6.863	9.149	11.429	13.716	
$s$	呼び	4	5	6	8	10	12	
	最大	4.095	5.14	6.14	8.175	10.175	12.212	
	最小	4.020	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032	
$t$	最小	d)	3	4	4.8	6.4	8	10
		e)	5	6	8	10	12	15
$l$		(参考)						
呼び長さ	最小	最大	1000個当たりの概略質量・単位 kg (密度: 7.85kg/dm <sup>3</sup> )					
8	7.71	8.29	1.88					
10	9.71	10.29	2.51	3.72				
12	11.65	12.35	3.14	4.73	6.7			
16	15.65	16.35	4.4	6.73	9.5	15.7		
20	19.58	20.42	5.66	8.72	12.3	20.9	31.1	
25	24.58	25.42	7.24	11.2	15.8	27.4	41.4	55.2
30	29.58	30.42	8.81	13.7	19.3	33.9	51.7	70.3
35	34.5	35.5	10.4	16.2	22.7	40.4	62	85.3
40	39.5	40.5	12	18.7	26.2	46.9	72.3	100
45	44.5	45.5		21.2	29.7	53.3	82.6	115
50	49.5	50.5		23.6	33.2	59.8	92.6	130
55	54.4	55.6			36.6	66.3	103	145
60	59.4	60.6			40.1	72.8	114	160

d) 茶色に塗りつぶしを施した呼び長さのねじに適用する

e) 茶色に塗りつぶしを施していない呼び長さのねじに適用する

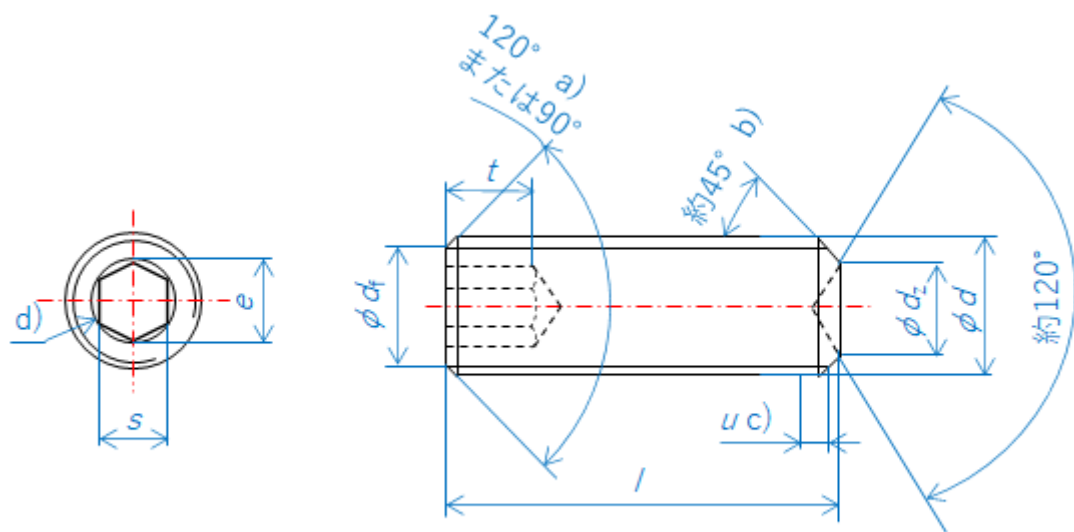
出典 日本産業規格 JIS B 1177-1: 2007 「六角穴付き止めねじ」



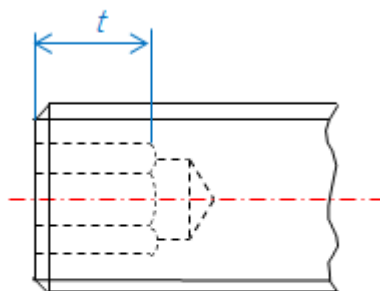
アイデアの開発を通じ、ゆるまないネジをもって安全・安心を提供し社会に貢献する

ハードロック工業株式会社

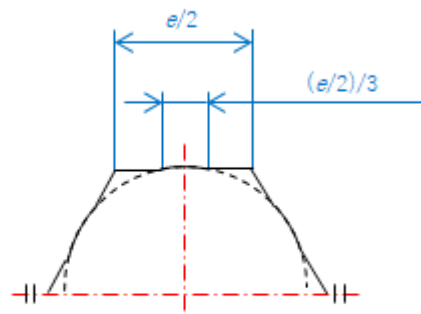
<https://hardlock.co.jp/>



六角穴の底は、次の形状  
(キリ加工)でもよい。



キリ加工の場合、ドリル穴の残りは、  
六角形の辺の長さ ( $e/2$ ) の1/3を  
超えてはならない。



注a) 呼び長さが表7に示す階段状の茶色で塗りつぶしたものは、 $120^\circ$  の面取りを付ける。

b) 約 $45^\circ$ の角度は、おねじの谷の径より下の傾斜部に適用する。

c) 不完全ねじ部  $u < 2P$

d) 六角穴の口元には、わずかな丸みまたは面取りがあってもよい。

図6 六角穴付き止めねじ-くぼみ先

出典 日本産業規格 JIS B 1177-1: 2007 「六角穴付き止めねじ」